



ASSEMBLEE GENERALE 2019

Vendredi 26 janvier 2019

18h45 – Galerie St André à St André à St André Les Vergers

Présents et représentés : 67 adhérents. Les membres du bureau présents : Johann DECLERQ (président), Thierry BERTRAND (vice-président), Cathy DIMET (trésorière), Nathalie BEAUD (trésorière adjointe), Sandrine RUFENACHT-BERTRAND (secrétaire), Gaëlle CHARBOIS (secrétaire adjointe), Michel BEAUD, Sandra BOUILLON, Frédéric BAVEUX.

Invités : Anne SCHWEITZER (Maire-adjointe Vie associative et sport à la ville de Saint André Les Vergers), Dominique KUHN (président du comité départemental FFG), Dominik SCHENK (président du comité départemental FSCF).

L'assemblée générale est présidée par Johann DECLERCQ, secrétaire de séance : Sandrine RUFENACHT-BERTRAND

OUVERTURE DE L'ASSEMBLEE GENERALE A 18h50

ALLOCUTION DU PRESIDENT

M. Johann DECLERCQ, président, s'associe aux membres du conseil d'administration pour remercier les membres d'être présents ce soir à l'assemblée et souhaite par la même occasion une heureuse et bonne année 2019.

Il remercie de leurs présences : Madame SCHWEITZER, adjointe au maire chargée des sports de la ville de Saint-André-les-Vergers, Monsieur Dominique KUHN président du comité départemental de la fédération française de gymnastique de gymnastique, Monsieur Dominik SCHENK président du comité départemental de la fédération sportive et culturelle de France.

A ce jour, le club des Bergeronnettes compte 284 licenciés

Le club comporte plusieurs sections : la baby-gym et l'éveil, la classe à option gym, la section gym forme loisir, la section gym senior, l'école de gym et les différentes catégories de compétition FFGYM et FSCF. Toutes les sections sont encadrées par 3 entraîneurs salariés, une éducatrice sportive détachée par la municipalité, des bénévoles et des jeunes qui aident.

Sur le plan sportif : les gymnastes ont participé aux différents championnats départementaux, régionaux et zones et championnats de France en individuel et en équipe

Nos deux gymnastes du club qui ont rejoint le centre départemental se sont bien adaptées et intégrées à ce dispositif.

Durant le mois de janvier 2018, une opportunité se présentant en rapport avec ses études, Ahmed OKAZ a demandé à mettre fin à son contrat. Cela est venu perturber l'organisation et la gestion des groupes. Le président remercie les éducateurs et les bénévoles qui ont assurés les séances jusqu'au recrutement au mois de septembre d'une nouvelle entraîneuse : Anne Gaëlle DA SILVA.

L'association a organisé lors de l'année 2018, une compétition départementale, la fête du club, un loto, le Noël des enfants.

L'association est en bonne santé et cela est dû à la mise en application de notre projet associatif mis en place il y a deux ans. Johann DECLERCQ n'oublie pas de remercier les entraîneurs, les bénévoles, les juges. Il souligne plus particulièrement l'investissement des membres du conseil d'administration et les remercie pour leur travail, leur professionnalisme et leur rigueur. Johann DECLERCQ regrette le manque de bénévole, et lance un appel à rejoindre le conseil d'administration.

Pour terminer, le Président remercie la ville de Saint-André-les-Vergers, pour la mise à disposition des installations sportives et leurs subventions, le conseil général, jeunesse et sports et sans oublier les différents comités départementaux.

COMPTE RENDU FINANCIER

Afin de mieux comprendre le fonctionnement financier du club, le compte de résultat 2018 et le budget prévisionnel 2019 sont distribués dans l'assistance. Ces divers mouvements sont énumérés par Cathy DIMET, trésorière.

Aucune question sur les charges. Aucune question sur les produits. Le compte de résultat est adopté à l'unanimité.

Présentation du budget prévisionnel, qui subira plusieurs modifications au cours de l'année. Aucune question.

Il apparait une ligne impôt dans le compte 64 (charge de personnel) qui correspond à l'embauche d'Ahmed OKAZ, un salarié étranger. Un provisionnement pour le départ de nos salariés (compte 682) est mis en place.

La trésorière interpelle l'assemblée, en effet pour 2018 les charges d'exploitation sont de 86 378.40 € et les produits d'exploitation sont de 83 691.63€. C'est la première fois que cela arrive.

Cathy DIMET remercie les vérificatrices aux comptes : Maria Lisa CUIRIEL et Stéphanie VACHER.

Cathy DIMET lit un message de Marie Lisa CUIRIEL, absente, qui présente ses meilleurs vœux sportifs et remercie la trésorière pour son sérieux

BILAN TECHNIQUE 2018

Johann DECLERCQ félicite les gymnastes qui participent aux compétitions et qui sont la vitrine des Bergeronnettes de Saint André

Résultats FSCF

Equipes jeunesse/ainées

Jeuneses catégorie B:

BSA 2^{ème} sur 8 équipes

Jeunesse catégorie A :

BSA 2^{ème} sur 4 équipes

Toutes catégories :

BSA 1^{ère} sur 3 équipes

Equipes mini poussines

BSA 1^{ère} et 4^{ème} sur 7 équipes

Equipes poussines

BSA 1^{ère} et 4^{ème} sur 7 équipes

Etoiles ainées

3^{ème} étoile Lou PICARD, Léa SFRECOLA

4^{ème} étoile Isaline REGNAUD

6^{ème} étoile Emeline HAKIZIMANA

Etoiles jeunesse

2^{ème} étoile Cléa LOUIS

3^{ème} étoile Catégorie B Anaïs ROYER, Lilou GRIMONT, Maty MHENGUE, Clara LEITZ, Shaina MAIZI

3^{ème} étoile Catégorie A Charlotte CHEURLIN, Louane DUGUIS, Clémence DUPUIS, Clémentine LOHERA

4^{ème} étoile Lise MILESI, Solène MILESI, Charlène ROTA, Mathilde THEVENIN

Badges poussines

Badge tricolore + Candyce MARTIN, Céline LOR, Clémence LAMBLIN, Syrina MAIZI, Romane CATAINO, Anaé OUADAH, Mia RAKOTONANATARI, Léna LENFANT

Badge tricolore Kaira MANIN MURPHY, Matéa TACOTIN, Léonie BERNES, Clarissa CARNERO

Badge marron Lou AUBRY, Lucie PRIEUR, Inès RAPP, Clara DESOUSA

Badge Bleu Anouk TYPHAINE, Marion RENAUD

En FFG, le club a participé aux championnats de France individuel et par équipe.

Résultats FFG par équipes

Divisions à finalité nationale (département – inter département COD 1 COD 2 – région – France)

Nationale 14 ans et + :

BSA 1^{ère} – 1^{ère}

Trophée Fédéral A

BSA 10-13 ans 2^{ème} – 17^{ème} (COD 1) – 8^{ème} (COD 2)

BSA 10 ans et + 1^{ère} – 3^{ème} (COD 2) – 15^{ème}

BSA 14 ans & + 1^{ère} – 1^{ère} (COD1) – 4^{ème} – 15^{ème}

Divisions à finalité régionale (département – inter département – région)

Trophée Fédéral B

BSA 7 - 9 ans 2^{ème} – 5^{ème}

Résultats FFG individuel

Divisions à finalité nationale (département – inter département – région – France)

12 ans :

Maëlle LAMBLIN 2^{ème} – 1^{ère} – 11^{ème} – 82^{ème}

14 ans

Shana TOKA 1^{ème} – 1^{ère} – 14^{ème}

Ninon ROUX 2^{ème} – 2^{ème}

16 ans

Mélis TOKA 1^{ère}

17 ans

Calypso DECLERCQ 1^{ère} – 2^{ème} – 10^{ème}

Divisions à finalité régionale (département – inter département – région)

9 ans

Syrina MAIZI 2^{ème}

RENOUVELLEMENT DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

2 membres sortants : Gaëlle CHARBOIS et Cathy DIMET.

Gaëlle CHARBOIS ne souhaite pas se représenter.

Cathy DIMET se représente et est élue à l'unanimité.

APPEL A CANDIDATURE POUR INTEGRER LE CONSEIL D'ADMINISTRATION

Sophie LAMBLIN se présente et est élue à l'unanimité.

Aucune autre candidature.

PAROLES AUX INVITES

Dominik SCHENK

Dominik SCHENK remercie le président et l'association pour l'invitation à l'assemblée générale et pour la participation aux diverses compétitions, et aux recyclages des juges. Il encourage les gymnastes à se lancer dans le jugement, en rappelant que sans juges il ne peut y avoir de compétition. Il félicite des gymnastes pour leurs résultats. Dominik SCHENK remercie la municipalité de Saint André Les Vergers pour le prêt de la salle Pierre BODIE (gala du club et peut-être l'organisation d'une compétition). Il remercie aussi les bénévoles, les entraîneurs et Sylvie CORRE qui participe activement au comité départemental FSCF. Un film présentant notre département sera projeté en fin de séance.

Dominique KUHN

Comme tous les ans, c'est toujours un plaisir pour Dominique KUHN de participer à notre Assemblée Générale. Il remercie le club qui est un élément important du comité départemental. Les résultats des gymnastes en compétition nationale est la preuve de l'excellent travail fourni par les entraîneurs. Il rappelle que la détection de gym a été remise en place.

Il remercie le club pour la parfaite organisation des compétitions, et l'accueil des gymnastes lors de ces événements.

Il rappelle qu'une compétition interdépartemental aura lieu à Troyes les 9 et 10 mars 2019, ainsi que l'organisation du congrès national de la FFG les 22 et 23 juin au centre des congrès de l'Aube, regrettant que la gala du club est lieu en même temps.

Dominique KUHN rejoint Johann DECLERCQ pour l'appel au bénévolat.

Anne SCHWEITZER

Elle excuse Alain BALLAND, maire de Saint André les Vergers, retenu par d'autres obligations. Elle félicite les bénévoles et tous ceux qui s'investissent au sein du club ainsi que les gymnastes pour leurs résultats.

C'est avec plaisir qu'elle a remis en septembre 2018 des récompenses lors d'une cérémonie mettant à l'honneur les sportifs et bénévoles.

Elle souhaite au club et aux personnes présentes, une bonne année 2019.

QUESTIONS DIVERSES

Aucune question.

REMISES DES RECOMPENSES

Les récompenses sont remises aux gymnastes et aux juges présentes en remerciement de leur investissement.

Une récompense est donnée à Maelle HUGUNEIN pour ses années de présence au club en tant de gymnaste, juge et bénévole.

Il est rappelé que dans un souci d'organisation, il est important de prévenir via le coupon de sa présence ou non à l'assemblée générale.

Le Président remercie l'assemblée et invite au verre de l'amitié.

FIN DE L'ASSEMBLEE GENERALE A 19h45

LES BERGERONNETES DE SAINT-ANDRE-LES-VERGERS

COMPTE DE RESULTAT DU 01/01/18 AU 31/12/18

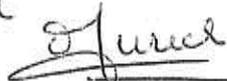
CHARGES	Exercice N	PRODUITS	Exercice N
60 - Achat	1832,53	70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	13757,25
Gros matériel		-manifestation	6593,5
Petit équipement +	1832,53	-remboursement (stage-licences- convention-internet- survetement+chéques+aide cotisations sports+passeports loisirs,...	7163,75
Justaucorps survêtement		74- Subventions d'exploitation	31157,1
61 - Services extérieurs	658,53	-	
Assurance	658,53	- Saint André Les Vergers	14000
Documentation		- ST André demande exceptionnelle	1500
Divers		- PEL (St-André-Les-Vergers)	1000
62 - Autres services extérieurs	23804,73		
		- ETAT	2000
Affiliation+ licences + ass(FFG - FSCF)	13025,46	- Conseil général	6850
Cadeaux récompenses	1632,82		
Déplacements+hébergements+repas Engagements co+stages+examens+ Missions+ réceptions+			
+Organisation compétition+Sacem	9049,72	- Aides aux cotisations :	
Frais postaux, téléphone +		* CAF	2421
Pharmacie	96,73	* ANCV + chèques sports	2861,1
64- Charges de personnel	59874,13	* MSA + aides sociales	525
Rémunération net du personnel	33538,22		
Charges sociales (URSSAF- ASSEDIC-MEDERIC-AG2R-mutuelle	24312,1	-	
Autres charges de personnel (GISMA- taxe professionnelle + APASSE10	1453,81	-	
Impôt	570		
65-Autres charges de gestion	80	75- Autres produits gestion courante	38539
Reversement subvention et cotisation	80	- cotisation 2017-2018	3390
		- cotisation 2018-2019	35149
66-Charges financières	128,48	76-Produits financiers	238,28
Gestion compte	128,48	Intérêt 2017	238,28
CHARGES D'EXPLOITATION 2018	86378,4	PRODUITS D'EXPLOITATION 2018	83691,63
68- Dotation aux amortissements et provisions(résultat de 2018)	53962,07	78 - Reprise sur amortissements et provisions de 2017	56648,84
681- Provision club	38962,07		
682- Provision retraites	15000		
86- Emplois des contributions volontaires en nature	8240,84	87 - Contributions volontaires en nature	8240,84
Secours en nature		Bénévolat	3000
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	5240,84	Prestations en nature	5240,84
Personnel bénévole	3000	Dons en nature	
TOTAL DES CHARGES 2018	148581,31	TOTAL DES PRODUITS 2018	148581,31

Comptes arrêtés au 31/12/2018

Bon pour accord

CURIEL

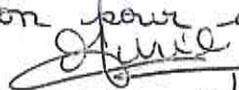
María-Lisa



LES BERGERONNETES DE SAINT-ANDRE-LES-VERGERS

BUDGET PREVISIONNEL 2019

CHARGES	Exercice 2019	PRODUITS	Exercice 2019
60 - Achat	6000	70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	14000
Gros matériel	5000	-manifestation	
Petit équipement +		-remboursement (stage-licences-convention-internet)	
Justaucorps survêtement	1000	74- Subventions d'exploitation	32900
61 - Services extérieurs	700		
Assurance		- Saint André Les Vergers	16000
Documentation		- ST André demande exceptionnelle	2000
Divers		- PEL (St-André-Les-Vergers)	1800
62 - Autres services extérieurs	25000		
Affiliation+ licences (FFG -FSCF) +assurance FFG		- Conseil général	8000
Cadeaux récompenses		-	
Déplacements+hébergements+repas Engagements compétitions+stages+examens+... Missions+ réceptions		- Comité Olympique (passeports loisirs+ Chèques sport ++	
		- +Aides aux cotisations :	
Frais postaux, téléphone+pharmacie		* CAF	2300
OMS		* ANCV + chèques sport	2800
64- Charges de personnel	65000	* MSA, ASPTT, Action sociale.....	
Rémunération net du personnel			
Charges sociales (URSSAF- ASSEDIC-MEDERIC-AG2R)		-	
Autres charges de personnel (GISMA- taxe professionnelle + APASSE10		-	
65- Autres charges de gestion courante	0	75 - Autres produits de gestion courante	42000
Reversement subvention et cotisation		- cotisation 2018-2019	
		- cotisation 2019-2020	
66- Charges financières	150	76 - Produits financiers	275,7
		Intérêt 2018	275,7
		Chèque non débité	0
67- Charges exceptionnelles		77 - Produits exceptionnels	0
CHARGES D'EXPLOITATION	96850	PRODUITS D'EXPLOITATION	89175,7
68- Dotation aux amortissements et provisions(résultat de 2019)	46287,77	78 - Reprise sur amortissements et provisions de 2018	53962,07
681-Provision club	30287,77		
682- Provisions retraites	16000		
86- Emplois des contributions volontaires en nature	8240	87 - Contributions volontaires en nature	8240
Secours en nature		Bénévolat	3000
Mise à disposition gratuite de biens et prestation	5240	Prestations en nature	5240
Personnel bénévole	3000	Dons en nature	
TOTAL DES CHARGES	151377,77	TOTAL DES PRODUITS	151377,77

Bon jour accord

 CURIEL Maria-Lisa.